



Études de cas :

## Broyeurs horizontaux

Radiocommande fiable pour un contrôle précis dans des environnements difficiles

La gamme d'équipements de Continental Biomass Industries (CBI) est hautement personnalisée pour répondre aux besoins spécifiques des clients, allant des scieries aux sites de production de biomasse. CBI avait par conséquent besoin d'un système de commande à distance hautement personnalisé à même de répondre à leur cahier des charges et être convivial pour l'opérateur. En bref, la robuste plate-forme Rocket Flex intuitive, hautement personnalisable et facilement déployable a répondu à toutes les attentes de CBI, y compris un faible coût d'acquisition et d'entretien.

### Quelques résultats après mise en place de la solution Scanreco :

↘ **75%** de réduction des erreurs utilisateur.

\* Capacité de fournir les marchés de l'UE et internationaux avec une bande de fréquence radio de 2,4 GHz

↗ **Augmentation des revenus** grâce à la vente de systèmes de commande à distance de remplacement pour les matériels mobiles existant.

↘ **50%** en moins de remplacements de matériels mobiles.

## Le défi

Les broyeurs horizontaux **6800CT et 6400CT** de CBI sont les plus avancés sur le plan technologique et les plus puissants du marché, avec la capacité de broyer les débris de démolition, les traverses de chemin de fer, les arbres entiers, les palettes, les débris de tempête, les bardeaux, les bûches, le paillis, les résidus de coupe de bois et les souches. Chaque broyeur est conçu pour répondre au cahier des charges et aux exigences uniques des clients en matière de retour d'information et de contrôle du système.

En tant que tel, l'émetteur de commande à distance portable utilisé par les opérateurs nécessite un étiquetage, des boutons, des icônes et une marque spécifiques pour une utilisation précise. De plus, ces machines massives et complexes nécessitent un retour d'information système comme le régime moteur et la température des paliers pour un fonctionnement sûr et efficace.

Comme les machines fiables de CBI peuvent durer des décennies sur le terrain, elles nécessitent un système de commande à distance qui peut être facilement installé dans les matériels mobiles existants, avec un temps d'arrêt minimal pour ses utilisateurs finaux.

Dans le cadre de leur collaboration, Scanreco et CBI ont choisi la plate-forme **Scanreco Rocket Flex**. Le modèle Rocket Flex inclut une étiquette frontale sur l'émetteur, un écran LCD et un firmware entièrement personnalisables.

L'émetteur Rocket Flex comprend jusqu'à 14 boutons-poussoirs à une ou deux positions, une fonction d'arrêt d'urgence de niveau de performance « d » (PL d), un écran graphique LCD et des options d'étiquettes frontales de l'émetteur disponibles en plusieurs couleurs et aspects.

Les ingénieurs de CBI et de Scanreco ont travaillé en étroite collaboration pour développer un firmware personnalisé permettant de gérer les retours d'information du système via **le récepteur G3 CAN de Scanreco**. En plus de sa capacité à recevoir et à émettre des messages CAN via une fréquence radio de 2,4 GHz, le robuste récepteur résiste également aux vibrations et aux environnements difficiles dans lesquels il est utilisé. De plus, partout où un ordinateur maître est déjà présent, le récepteur CAN G3 peut être ajouté aux commandes existantes de la machine.

## La solution Scanreco

*Émetteur Scanreco Rocket Flex avec 14 boutons-poussoirs à une ou deux positions, étiquettes entièrement personnalisables et affichage graphique. Le récepteur radio Scanreco G3 résiste aux vibrations et aux environnements difficiles. Entièrement personnalisable et fonctionnant sur une fréquence radio de 2,4 GHz.*

*La solution robuste Rocket Flex, intuitive, hautement personnalisable et facilement déployable a répondu à toutes les attentes de CBI, y compris un faible coût d'acquisition et d'entretien.*





## Exigences

### Étiquette personnalisée et interface opérateur

### Remplacement direct pour le matériel mobile existant

### Firmware personnalisé

### Retour d'information système fiable

### Hardware robuste et fiable

## Solutions



Avec son design large mais ergonomique, l'étiquette frontale de l'émetteur portable Rocket Flex peut être personnalisée en combinant symboles, textes et logotypes. Les options d'étiquettes actuelles de CBI comprennent jusqu'à onze modèles différents.

Le Rocket Flex et le G3 CAN sont conçus pour être pratiquement plug-and-play et peuvent être installés ultérieurement sur n'importe quelle machine avec un ordinateur maître existant. De plus, CBI permet d'économiser du temps et des ressources sur les installations du système, avec une installation typique terminée en 5 minutes environ.

Les ingénieurs de CBI et de Scanreco ont créé et testé un firmware entièrement personnalisé pour s'intégrer à leurs différentes gammes de produits. CBI peut télécharger et programmer rapidement les unités avant la livraison en fonction du cahier des charges du client.

Le CBI a besoin d'un retour système robuste via l'écran LCD programmable de la Rocket Flex. Le besoin en terme de puissance du signal, de charge de la batterie, de régime moteur et de température des paliers se traduit par une interface utilisateur riche en graphiques, mais toujours lisible dans une unité portable.

CBI exigeait une fonctionnalité avec des performances maximales dans des environnements humides, chauds, froids et à forte teneur en résidus. Avec une plage de température de fonctionnement de -25 °C à +55 °C / ~ -15 °F à +130 °F et une classe de protection IP65, la Rocket Flex avec système d'arrêt d'urgence et un récepteur G3 CAN est conçu pour fonctionner dans des environnements difficiles et hostiles.

## Des systèmes personnalisés et fonctionnels – comme vous le souhaitez

**Scanreco travaille en étroite collaboration avec ses clients pour créer des systèmes entièrement personnalisés et fonctionnels.**

**Continental Biomass Industries (CBI)**, une entité commerciale **Terex Corporation (NYSE : TEX)**, conçoit et fabrique des broyeurs horizontaux, des broyeurs de bois industriels, des écorceuses, des cribles, des convoyeurs d'empilage, des systèmes fixes et des accessoires qui intègrent une technologie de pointe dans les moteurs, les rotors, l'hydraulique et la télémétrie.

Conçues pour minimiser les temps d'arrêt, optimiser la production et augmenter le retour sur investissement, ces machines de récupération de biomasse transforment des volumes élevés de déchets de bois en produits finaux de



A TEREX BRAND

[www.terex.com/cbi](http://www.terex.com/cbi)

valeur (tels que la biomasse, le paillis et le compost).

Les avancées technologiques de CBI ont optimisé le traitement des matériaux afin que la récupération et le recyclage de la biomasse soient à la fois rentables et respectueux de l'environnement. Les innovations de CBI dans le traitement des matériaux permettent une rentabilité et des économies de coûts dans la récupération et le recyclage de la biomasse.

### C'est Scanreco

- *Développeur et fournisseur leader de systèmes de commande à distance radio pour machines et équipements.*
- *Fournisseur des principaux fabricants de machine et acteurs dans un grand nombre de secteurs différents.*
- *Le développement et la production ont lieu en étroite collaboration avec le client pour créer des systèmes individuels incluant un maximum d'avantages.*
- *Environ un demi-million de systèmes vendus dans le monde.*
- *Fondée en 1984 à Södertälje (Suède), Scanreco est une société privée qui est toujours gérée par ses fondateurs.*
- *Scanreco possède un vaste réseau mondial et des filiales en Allemagne et aux États-Unis.*

### Nous vous aidons à atteindre vos objectifs !

[info@scanreco.com](mailto:info@scanreco.com)

[www.scanreco.com](http://www.scanreco.com)

### Des questions concernant cette étude de cas ?

Andy Gray, Scanreco North America

[andy.gray@scanreco.com](mailto:andy.gray@scanreco.com)

Téléphone : +1 513 275 1244