



Anwendungsbeispiel:

Horizontalschleifmaschinen

Zuverlässige Fernsteuerungslösung für den Präzisionseinsatz in schwierigen Umgebungen

Foto: CBI – eine Marke von Terex

Die Anlagen von Continental Biomass Industries (CBI) sind hochgradig an die spezifischen Bedürfnisse der Unternehmenskunden – von Sägewerken bis zu Biomassekraftwerken – angepasst. Der Anlagenbauer benötigte eine Fernsteuerungsplattform, die genau auf seine Anforderungen zugeschnitten und bedienerfreundlich ist. Diese Kriterien wurden von Rocket Flex erfüllt. Die robuste, bedienerfreundliche, extrem anpassbare und einfach einzurichtende Plattform hat zudem den Vorteil niedriger Anschaffungs- und Wartungskosten.

Ergebnisse nach Einführung der Scanreco-Lösung:

↘ **75%** weniger Bedienerfehler

* Lieferung in die EU und für internationale Märkte (Funkfrequenz 2,4 GHz)

↗ **Höhere Ertragsströme** durch den Verkauf von Fernsteuerungen als Ersatz für vorhandene Feldausrüstung.

↘ **50%** weniger Austauschmaßnahmen vor Ort

Die Aufgabe

Die CBI-Horizontalschleifmaschinen **6800CT** und **6400CT** gehören zu den modernsten und leistungsstärksten auf dem Markt. Sie können Abbruchschutt, Eisenbahnschwellen, ganze Bäume, Paletten, Sturmabfälle, Schindeln, Baumstämme, Mulch, Schlagabfälle und Baumstümpfe zerkleinern. Jede Schleifmaschine wird nach Kundenvorgaben gefertigt. Auch für das Feedback- und Steuerverhalten gibt es Spezifikationen, die eingehalten werden müssen.

Die Bedienelemente der Handsender müssen daher individuell beschriftet werden. Die Sender bekommen ihr eigenes Branding. Für den sicheren, effektiven Betrieb der komplexen Großmaschinen sind Systemrückmeldungen erforderlich (Motordrehzahl, Lagertemperatur).

Da die CBI-Maschinen für eine Gebrauchsdauer von mehreren Jahrzehnten ausgelegt sind, benötigt das Unternehmen eine Fernsteuerungsplattform, die sich leicht nachrüsten lässt, ohne größere Ausfallzeiten für den Endbenutzer zu verursachen.

Nach Konsultation mit Scanreco hat sich CBI für **Scanreco Rocket Flex** als Plattform entschieden. Rocket Flex-Steuerungen sind umfassend individualisierbar. Aufdruck, Menüsteuerung und Firmware lassen sich auf den Kundenbedarf abstimmen.

Der Rocket Flex Transmitter hat 14 ein- oder zweistufige Tasten, eine Not-Aus-Taste nach Leistungsniveau „d“ (PL d), ein LCD-Grafikdisplay und ist in mehreren Farben und Designs lieferbar.

Ingenieure von CBI und Scanreco haben gemeinsam eine Spezialfirmware entwickelt, damit der Sender das Feedback des **Scanreco G3 CAN Empfängers** verarbeiten kann. Der robuste und zuverlässige Empfänger kann CAN-Nachrichten im 2,4-GHz-Frequenzband senden und empfangen und verkraftet die in einsatztypischen Bereichen üblichen Schwingungspegel und Umgebungsbedingungen. Falls bereits ein Master-Controller installiert ist, lässt sich der G3 CAN einfach in die bestehende Maschinensteuerung integrieren.

Die Scanreco-Lösung

Scanreco Rocket Flex Transmitter mit 14 ein- oder zweistufigen Tasten, individualisierbarem Layout und Grafikdisplay. Scanreco G3 Radio Receiver für widrige Betriebsumgebungen und hohe Schwingungspegel. Vollständig konfigurierbar; Betrieb im 2,4-GHz-Band.

Die robuste, bedienfreundliche, hochgradig anpassbare und einfach einzurichtende Rocket Flex Plattform hat zudem den Vorteil niedriger Anschaffungs- und Wartungskosten.





Anforderungen

Kundenspezifisches Etikett, kundenspezifische Bedienerschnittstelle

Einbaufertige Lösung für Bestandsausrüstung

Kundenspezifische Firmware

Robustes Systemfeedback

Wetterfeste, zuverlässige Hardware

Lösungen



Das großzügige und dennoch ergonomische Design des Rocket Flex-Handsenders bietet ausreichend Platz für ein kundenspezifisches Etikett mit eigenem Text, Symbolen und Logos. CBI bietet aktuell elf Designs für das Etikett an.

Rocket Flex und G3 CAN werden praktisch betriebsbereit geliefert und können in Maschinen nachgerüstet werden, in denen ein Master-Controller installiert ist. Eine typische Installation ist schon nach 5 Minuten abgeschlossen – eine erhebliche Zeitersparnis für CBI.

Die Ingenieure von CBI und Scanreco haben eine Spezialfirmware entwickelt und getestet, die eine Integration der Funksteuerung in eine Reihe von CBI-Produktlinien möglich macht. CBI spielt die angepasste Firmware vor der Auslieferung auf.

Für CBI war wichtig, dass das (programmierbare) LCD-Grafikdisplay des Rocket Flex detailliertes Feedback anzeigen kann. Das relativ kleine Display des Handgeräts muss über Signalstärke, Akkustand, Umdrehungszahlen und Lagertemperaturen informieren, darf dabei aber nicht unübersichtlich werden.

Die Steuereinheit muss in feuchten, heißen, kalten und stark verschmutzten Betriebsumgebungen zuverlässig funktionieren. Das in Skandinavien entwickelte System aus Rocket Flex (mit Not-Aus-Tasten) und G3 CAN ist für Betriebstemperaturen von -25 bis +55 °C ausgelegt. Es erfüllt die Anforderungen der Schutzart IP65 und kommt problemlos mit widrigen und aggressiven Umgebungen klar.

Anwendungsoptimierte Systeme mit angepasstem Funktionsumfang

Scanreco arbeitet eng mit Kunden zusammen, um kundenspezifische Systeme mit angepasstem Funktionsumfang zu entwickeln.

Continental Biomass Industries (CBI), eine Geschäftseinheit der Terex Corporation (NYSE: TEX), entwickelt und fertigt Horizontalschleifmaschinen, industrielle Holzhackmaschinen, Entrinder, Siebe, Lagenförderer, stationäre Anlagen und Anbauelemente mit fortschrittlicher Motor-, Rotor-, Hydraulik- und Telemetrietechnologie.

Die Designschwerpunkte bei der Entwicklung dieser Biomasse-Rückgewinnungsmaschinen sind Zuverlässigkeit, Arbeitsgeschwindigkeit und das Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Maschinen verarbeiten große Mengen an Holzab-



A TEREX BRAND

www.terex.com/cbi

fällen zu wertvollen Endprodukten (Biomasse, Mulch und Kompost).

Durch technologische Fortschritte konnte CBI die Materialverarbeitung so optimieren, dass die Rückgewinnung bzw. das Recycling von Biomasse sowohl rentabel als auch ökologisch verantwortungsbewusst erfolgt. CBI-Innovationen bei der Materialverarbeitung erlauben eine rentable und kostengünstige Rückgewinnung und Wiederverwendung von Biomasse.

Das ist Scanreco

- *Führender Entwickler und Hersteller von Funkfernsteueranlagen für die Industrie.*
- *Lieferant von führenden Erstausrüstern und Unternehmen in einer Reihe von Industriebranchen.*
- *Entwicklung und Produktion erfolgen in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden, um individuell angepasste Systeme mit maximalem Kundennutzen anbieten zu können.*
- *Rund eine halbe Million Systeme weltweit verkauft.*
- *Scanreco wurde 1984 in Södertälje (Schweden) gegründet. Das Unternehmen ist in Privatbesitz und wird von den Gründern geführt.*
- *Scanreco verfügt über ein großes globales Netzwerk und hat Tochtergesellschaften in Deutschland und den USA.*

Wir unterstützen Sie!

info@scanreco.com

www.scanreco.com

Fragen zu diesem Kundenbeispiel?

Andy Gray, Scanreco Nordamerika

andy.gray@scanreco.com

Telefon: +1 513 275 1244