



Caso di studio:

Frantumatori orizzontali

Una soluzione di affidabile per la massima precisione in ambienti di lavoro

Immagine: CBI – un marchio Terex

La linea di attrezzature Continental Biomass Industries è altamente personalizzabile in base alle esigenze specifiche dei clienti e spazia dalle segherie agli impianti a biomassa per la produzione di energia. Per questo motivo, l'azienda ha bisogno di una piattaforma di comando remoto altamente personalizzata, in grado di soddisfare le specifiche di CBI, ma che sia anche facile da usare per l'operatore. In breve, con la sua robustezza, intuitività, alta personalizzazione e facilità d'uso, la piattaforma Rocket Flex è stata in grado di soddisfare ogni esigenza di CBI, a partire dai bassi costi di acquisto e manutenzione.

Risultati dopo l'implementazione della soluzione Scanreco:



75% di riduzione dell'errore umano.



Possibilità di servire sia il mercato europeo che internazionale con la frequenza radio 2,4 GHz.



Aumento dei ricavi grazie alla vendita di sistemi di radiocomando sostitutivi per le attrezzature esistenti sul campo.



50% di riduzione delle sostituzioni di attrezzature sul campo.

La sfida

I **frantumatori orizzontali 6800CT e 6400CT** di CBI sono i più avanzati e potenti sul mercato, in grado di frantumare residui di demolizione, traversine ferroviarie, alberi, pallet, detriti alluvionali, laterizi, tronchi, radici o ceppi. Ogni frantumatore è progettato secondo le specifiche e i requisiti del cliente, sia in termini di feedback che di controllo.

Di conseguenza, il trasmettitore portatile del radiocomando utilizzato dagli operatori richiede un'etichettatura, pulsanti, icone e marchi specifici. Inoltre, queste macchine massicce e complesse richiedono il feedback di diversi impianti, come ad esempio il regime del motore e la temperatura dei cuscinetti, per funzionare in modo sicuro ed efficiente.

Poiché i macchinari di CBI sono progettati per una vita utile di diversi decenni, richiedono una piattaforma di comando remoto facilmente installabile anche sulle attrezzature esistenti con tempi di fermo macchina minimi per gli utenti finali.

Insieme, Scanreco e CBI hanno scelto la piattaforma **Scanreco Rocket Flex**. Infatti, questa offre un livello elevato di personalizzazione di etichettatura, display LCD e firmware.

Il trasmettitore Rocket Flex può ospitare fino a 14 pulsanti a uno o due scatti ed è caratterizzato da arresto di emergenza con performance level "d" (PL d), display LCD grafico e diverse opzioni di etichettatura multi-colore e design.

In stretta collaborazione, i tecnici di CBI e Scanreco hanno sviluppato anche il firmware personalizzato per il feedback dei vari sistemi tramite il **Ricevitore Scanreco CAN G3**. Oltre alla possibilità di ricevere e trasmettere i messaggi CAN con frequenza radio 2,4 GHz, questo ricevitore robusto e affidabile è in grado di resistere alle vibrazioni e agli ambienti gravosi in cui vengono solitamente utilizzati i frantumatori. Inoltre, ovunque sia già presente un master controller, il ricevitore G3 CAN può essere aggiunto ai comandi esistenti della macchina.

La soluzione Scanreco

Trasmettitore Scanreco Rocket Flex con 14 pulsanti a uno o due scatti, overlay interamente personalizzabile e display grafico. Ricevitore radio Scanreco G3 resistente a vibrazioni e ambienti gravosi. Interamente personalizzabile e con frequenza radio 2,4 GHz.

Robusta, intuitiva, altamente personalizzata e facile da usare, la piattaforma Rocket Flex ha soddisfatto ogni esigenza di CBI, a partire dai bassi costi di acquisto e manutenzione.





Requisiti

Etichettatura e interfaccia dell'operatore personalizzate

Tecnologia Drop-In per le attrezzature esistenti sul campo

Firmware personalizzato

Feedback esteso dei sistemi

Hardware robusto e affidabile

Soluzioni



Grazie al design spazioso ma ergonomico, l'etichettatura del trasmettitore Rocket Flex può essere personalizzata combinando simboli, testi e loghi dei clienti. Ad oggi, CBI offre ben 11 versioni di etichettatura differenti

I modelli Rocket Flex e G3 CAN sono progettati per essere praticamente plug-and-play e possono essere installati su qualsiasi macchina con master controller pre-esistente. Inoltre, CBI risparmia una considerevole quantità di tempo e risorse per l'installazione, che in genere può essere completata in soli 5 minuti.

I tecnici di CBI e Scanreco hanno sviluppato e testato un firmware interamente personalizzato per l'integrazione con le relative linee di prodotti. In questo modo, CBI può caricare e programmare velocemente le unità secondo le specifiche del cliente prima della consegna.

CBI richiede un feedback completo dal sistema, da gestire attraverso il display LCD programmabile del Rocket Flex. L'esigenza di avere sotto controllo intensità del segnale, autonomia della batteria, regime motore e temperatura dei cuscinetti allo stesso tempo ha portato allo sviluppo di un'interfaccia dell'utente piena di elementi grafici ma facilmente leggibile in una piattaforma portatile.

CBI richiedeva massime prestazioni in ambienti di ogni tipo: umidi, caldi, freddi e caratterizzati da un'elevata concentrazione di polveri. Con una temperatura di esercizio da -25°C a +55°C (da ~ -15°F a +130°F) e classe di protezione IP65, il modello Rocket Flex con arresto di emergenza e sistema CAN G3 è stato progettato in Scandinavia per gli ambienti più gravosi e ostili.

Sistemi personalizzati e funzionali – I desideri diventano realtà

Scanreco opera in stretta collaborazione con i clienti allo sviluppo di sistemi funzionali e interamente personalizzati.

Continental Biomass Industries (CBI), business unit di **Terex Corporation (NYSE: TEX)**, progetta e produce frantumatori orizzontali, cippatrici industriali, scortecciatori, vagli, nastri impilatori e trasportatori, impianti fissi e accessori che integrano al loro interno motori, rotor, idraulica e sistemi di telemetria tecnologicamente avanzati.

Progettate per ridurre al minimo i tempi di fermo macchina, massimizzare la produzione e la redditività, queste macchine per il recupero di biomassa processano volumi elevati di scarti di legname, trasformandoli in prodotti finiti preziosi come biomassa, pacciami e compost.



A TEREX BRAND

www.terex.com/cbi

Inoltre, gli sviluppi tecnologici di CBI hanno ottimizzato la trasformazione del materiale in modo che il recupero e il riciclo della biomassa risultino redditizi ed ecologici allo stesso tempo. Le innovazioni di CBI per la trasformazione del materiale sono sinonimo di redditività e risparmio nel segmento del recupero e del riciclo della biomassa.

Presentazione di Scanreco

- *Sviluppatore e fornitore leader di radio-comandi per macchine e attrezzature.*
- *Fornitore dei maggiori OEM e player in numerosi segmenti di mercato differenti.*
- *Lo sviluppo e la produzione avvengono in stretta collaborazione con il cliente per massimizzare i vantaggi di ogni singolo sistema.*
- *Abbiamo venduto circa 500.000 sistemi in tutto il mondo.*
- *Fondata nel 1984 a Södertälje, Svezia, Scanreco è una società privata ed è ancora diretta dai fondatori.*
- *Scanreco dispone di un'ampia rete internazionale e di filiali in Germania e USA.*

Al vostro servizio!

info@scanreco.com

www.scanreco.com

Qualche domanda su questo caso di studio?

Andy Gray, Scanreco North America

andy.gray@scanreco.com

Telefono: +1 513 275 1244